

  
EnviroCool  
because we care



TITÁN



# TITÁN

## Características

- Tres-temperaturas: Caliente, fría y temperatura ambiente.
- Depósito de almacenamiento de acero inoxidable de 15 litros (4 galones) perfecto para aplicaciones donde el espacio para el tanque de almacenamiento externo es limitado.
- Panel frontal removible con espacio para la instalación del filtro.
- Gran capacidad de enfriamiento: 43 vasos de 177 ml (6 onzas) a 10 °C (50°F) por hora, ideal para oficinas grandes.
- Amplio espacio para llenar botellas grandes y jarras.
- Asa en la parte posterior para facilitar el transporte y la colocación.
- Niveladores ajustables.
- Bandeja de goteo grande y resistente.
- El sistema de flotador eléctrico doble con seguridad de respaldo funciona incluso cuando no hay electricidad.
- Certificado para NSF/ANSI 372 por contenido bajo de plomo.
- Certificación Energy Star.
- Listado UL.

DIMENSIONES	PRODUCTO	PROFUNDIDAD	ANCHO	ALTURA	PESO
		45 cm (17.7")	33.5 cm (13.2")	115 cm (45.4")	28 kg (61.2 lb)
DIMENSIONES	EMBALAJE	PROFUNDIDAD	ANCHO	ALTURA	PESO
		47 cm (18.7")	39 cm (15.2")	121 cm (47.7")	30 kg (66.2 lb)

CAPACIDAD DE AGUA FRÍA	TEMPERATURA AMBIENTE	TEMPERATURA DEL AGUA	GALONES POR HORA A 10 °C (50°F)	NÚMERO DE VASOS DE 89 ML (3 ONZAS) POR HORA
	21 °C (70°F)	21 °C (70°F)	1.4	59
	27 °C (80°F)	27 °C (80°F)	1.0	42
	32 °C (90°F)	32 °C (90°F)	0.6	25
	38 °C (100°F)	38 °C (100°F)	0.4	17



# TITÁN

### Gabinete:

Parte delantera y superior de plástico ABS y paneles laterales metálicos extraíbles con recubrimiento. Los orificios están pre-taladrados en el lado de la cabina para poder colocar el dispensador de vasos.

### Unidad de refrigeración de agua fría:

Condensador refrigerado por convección. El compresor interno montado con resorte y herméticamente sellado, con protector automático de sobrecargas, no requiere lubricación. El refrigerante se controla mediante un tubo capilar.

### Termostato de agua fría:

La temperatura se controla mediante un termostato ajustable y es fácilmente accesible en la parte posterior de la unidad.

### Depósito de agua fría:

Capacidad de 15 litros (4 galones) de acero inoxidable de la serie 300, no extraíble, con bobina de refrigeración de cobre externa. Encapsulado en aislamiento de espuma plástica moldeada.

### Depósito de agua caliente:

El depósito está fabricado con acero inoxidable de la serie 300, con un elemento calentador de 450 vatios.

### Capacidad de agua caliente:

45 vasos de 177 ml (6 onzas) de agua caliente por hora. Depósito de almacenamiento de 1,4 litros (1 1/2 cuartos de galón).

### Termostato de agua caliente:

Termostato fijo con limitador de seguridad.

### Grifo (llave) de agua caliente de seguridad:

La función de auto cierre se realiza en dos simples pasos y es fácil de usar para los adultos, pero protege a los niños pequeños.

### Receptor de goteo:

La resistente bandeja de goteo (apta para lavavajillas) se levanta para facilitar su limpieza.

### Eléctrico:

115 voltios, 60 hertz. Compresor de enfriador de agua de 1/20 hp. Cordón de servicio de tres cables y enchufe polarizado.

### Certificaciones:

Producto certificado para cumplir con los requisitos de contenido sin plomo definidos según las leyes estatales de California, Vermont y Maryland y la Ley de Agua Potable de EE. UU. Modelo certificado por Underwriters Laboratories según los estándares estadounidenses y canadienses. Certificación Energy Star.



Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso